

Industrial Engineering – Partner mit Kompetenz und Erfahrung

Die Dienstleistungen im Bereich
Technologie Oberfläche
sind Teil eines umfassenden Leistungsspektrums des Geschäftsfeldes Industrial Engineering von IndustrieHansa für OEMs und Zulieferer.

Es basiert

- auf langjähriger Erfahrung aus zahlreichen Praxisprojekten,
- auf Fachkompetenz und Professionalität qualifizierter Spezialisten,
- auf ausgeprägten kommunikativen und sozialen Fähigkeiten für teamorientierte Arbeit.

Unsere Dienstleistungen beinhalten

- die Übernahme kompletter Outsourcing-Projekte,
- die Unterstützung von Kundenprojekten durch Spezialisten-Know-how,
- die Bereitstellung ergänzender projektbezogener Ressourcen.

Unsere Tätigkeitsfelder umfassen

Planungsleistungen:

- Technologie Rohbau
- Technologie Oberfläche
- Technologie Montage
- Logistik
- CKD/SKD

Consultingleistungen:

- Produktionssysteme
- Prozessplanung
- Qualitätsmanagement

IndustrieHansa – Network of Competence

IndustrieHansa - unser Name steht seit über 25 Jahren für Verlässlichkeit, Leistungsfähigkeit und Innovationskraft. Über 600 Mitarbeiter an 12 Standorten in Deutschland und Österreich setzen dieses Leistungsversprechen jeden Tag aufs Neue um: bei Kunden in der Automobilindustrie sowie Luft- und Raumfahrt.

Unsere Dienstleistungen im Umfeld von Engineering- und IT-Lösungen begleiten Ihre Produkte von der ersten Idee über Konstruktion und Entwicklung bis zur Fertigung. Wir sind in der Prozesskette zu Hause und fokussiert auf Branchen, die bewegen ...

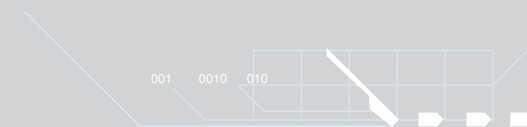
IndustrieHansa
Consulting & Engineering GmbH
Zentrale:
Klausenburger Straße 4
D-81677 München
T +49 (0) 89 / 9 30 80 – 0
F +49 (0) 89 / 9 30 80 – 1 39
Info@IndustrieHansa.de
www.IndustrieHansa.de



Industrial Engineering

Technologie Oberfläche

Kompetenzen von der Fördertechnik bis zur Verfahrenstechnik, von der Planungsphase bis zur Prozess-Standardisierung.



Oberflächentechnik im Fokus

Kürzere Innovationszyklen bei Produkten, Werkstoffen und Lackierprozessen, steigende Anforderungen an die Qualität und nicht zuletzt gesetzliche Vorgaben stellen Herausforderungen dar, denen sich der Bereich Technologie Oberfläche in vielfältiger Weise zu stellen hat.

Der kontinuierlichen Verbesserungen von Verfahrenstechniken sowie Prozessen kommt dabei ebenso erhebliche Bedeutung zu, wie der Integration neuer Werkstoffe und innovativer neuer Technologien und Verfahren.

Wir begleiten Sie bei der Bewältigung dieser Herausforderungen mit dem Wissen und den Kompetenzen spezifisch ausgebildeter Expertenteams, die sich in der Welt der Oberflächentechnik bestens auskennen. Sie haben diese Kompetenz bei Projekten renommierter OEMs und Zulieferer in vielfältiger Form unter Beweis gestellt.

Ob Sie uns Teilaufgaben oder ganzheitliche Projekte zur Analyse, Planung und Optimierung Ihrer Lackierprozesse übertragen: Sie können sich auf die Qualifikation und das Engagement erfahrener Experten verlassen. Unsere Referenzen auf den nächsten Seiten sind ein Spiegelbild der unterschiedlichen Facetten, die diese Leistungsfähigkeit kennzeichnen.

Referenzen (Auszug):

Kunde: DaimlerChrysler Wörth

Projekthalte:

- 3D-Simulation
- Konzept eines Logikentwurfs mit dem Tool DELMIA/Quest im Rahmen der Neugestaltung der Abläufe einer Lackiererei

Kunde: EADS Augsburg

Projekthalte:

- Untersuchung der Lackiererei Eurofighter mittels MTM-Kalkulationen
- Reduzierung und Vermeidung von Mehrzeiten
- Optimierung der Arbeitsplanstruktur
- Darstellung der Einsparpotenziale

Kunde: VW/SEAT-Martorell/Spanien

Projekthalte:

- Gesamtkoordination Steuerungs- und Leittechnik
- VBH- und KTL-Anlage, UBS-Anlage, Trockner
- Füller- und Decklackbereich inkl. Trockner und Fördertechnik
- Dekor- und Wachsfutanlagen
- FL-Anlage, Außenwachskonservierung



© BMW AG München

Projekt (Detail):

Kunde: BMW Werk Leipzig
Aufgabe: Gesamtbauleitung Aufbau der Technologie Oberfläche
Organisation und Koordination des Baustellenbetriebs. Weisungsbefugnis gegenüber allen Lieferanten mit Schnittstelle zu Teilprojektleitern, Instandhaltung, Betreibern, SiGeKo.

Projektdauer: 14 Monate Einsatzzeitraum von Beginn der Anlagenrealisierung bis zur Mängelbeseitigung und Nachdokumentation, Lessons learned.

Projekthalte:

- Erstellung Gesamtterminplan
- Überwachung des Montageablaufs
- Einsteuerung von Schutzmaßnahmen
- Qualitäts- und Ausführungsüberwachung